

**MARCA:** SYSTEM SENSOR

BASE AUDIBLE PARA DETECTOR  
DE HUMO

**MODELO:**

**B200S-WH**

**CONTENIDO: 1 PIEZA.  
HECHO EN ESTADOS UNIDOS.  
MERCANCIA NUEVA.**

**CARACTERISTICAS ELECTRICAS NOMINALES**

Entrada: 24 VCD, 35 mA

**FABRICANTE:** SYSTEM SENSOR

**ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL**

**VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN [WWW.SYSCOM.MX](http://WWW.SYSCOM.MX)**

**ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE 3 AÑO DESPUES DE SU VENTA**

**IMPORTADOR:**

SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACION, S.A. DE C.V.

AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH., MEXICO, C.P. 31000

RFC: SSC-840823-JT3, TELEFONO CONTACTO: (614) 415-2525, WWW. SYSCOM.MX

