

Dong Cheng

HERRAMIENTAS INDUSTRIALES

Modelo DNG-BOX



| Especificaciones | |
|--|-----------------|
| Medidas: | 46 x 17 x 32 cm |
| Peso: | 2.41 kg |
| Características | |
| Asas ergonómicas para fácil transporte | |
| Diseño apilable para mayor practicidad | |
| Material plástico rígido y resistente | |