

## FICHA TÉCNICA: UNIÓN EN CODO NEUMÁTICA SERIE PV

**Tipo:** Conector de unión en ángulo de 90° con conexión rápida para tubería milimétrica.

### 1. Descripción General

La serie **PV** es un racor de unión en codo diseñado para el acoplamiento de dos mangueras del mismo diámetro en configuraciones que requieren un cambio de dirección de 90°. Su diseño compacto e hidrodinámico minimiza la pérdida de carga y facilita el ruteo de líneas de aire en espacios reducidos.

### 2. Materiales de Construcción

- **Cuerpo:** Polímero técnico (PBT) de alta resistencia mecánica en color negro.
- **Anillos de Liberación:** Resina acetálica (POM) en color azul para identificación de medidas milimétricas.
- **Sistema de Agarre:** Garras de retención en acero inoxidable que aseguran un bloqueo firme y permanente del tubo.
- **Sellado Interno:** O-rings de Nitrilo (NBR) para una estanqueidad óptima bajo presión y vacío.

### 3. Especificaciones Operativas

- **Fluido:** Aire comprimido y vacío.
- **Presión Máxima:** 1.0 MPa (10.2 kgf/cm<sup>2</sup>).
- **Rango de Temperatura:** 0 a 60 °C.
- **Mangueras Compatibles:** Poliuretano (PU), Nylon (PA), Polietileno (PE).

### 4. Tabla de Dimensiones Críticas

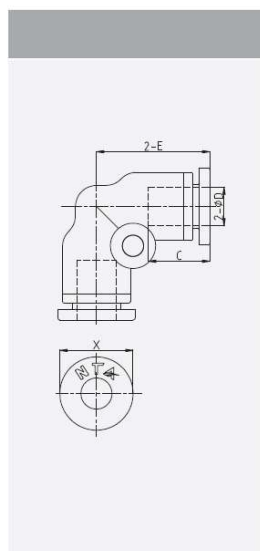
**PV**

L型二通

Union Elbow



型号 MODEL	D	E	d	C	X
PV04	4	17.9	3.3	15.3	9.9
PV06	6	20.1	3.2	16.7	11.8
PV08	8	23.5	3.3	19.1	13.8
PV10	10	26.8	4.3	21.2	16.8
PV12	12	30.8	4.3	24.4	19.8
PV16	16	32.5	5.1	25	27



---

## 5. Ventajas y Aplicaciones

- **Fijación Integrada:** Incluye un orificio central (**d**) que permite el montaje seguro a estructuras o paneles mediante tornillería.
- **Conexión Instantánea:** Sistema *push-to-connect* que reduce el tiempo de ensamble y mantenimiento.
- **Seguridad de Sellado:** El diseño de los puertos asegura que el tubo se mantenga alineado, evitando fugas por flexión.

## 6. Recomendaciones Técnicas

- **Inserción Completa (C):** Es vital insertar la manguera hasta alcanzar la profundidad **C** especificada; de lo contrario, el O-ring no hará contacto con el tubo, provocando fugas.
- **Uso del Orificio de Montaje:** No sobreapriete el tornillo en el orificio **d** para evitar tensionar o agrietar el cuerpo de polímero.
- **Corte del Tubo:** Asegure un corte perpendicular a 90° con herramienta especializada para no dañar las garras internas de acero inoxidable.