

FICHA TÉCNICA: UNIÓN EN "Y" NEUMÁTICA SERIE PY

Tipo: Conector de unión triple simétrica con tecnología de conexión rápida para tubería milimétrica.

1. Descripción General

La serie **PY** es un racor de unión diseñado para la distribución equilibrada de aire comprimido. Su configuración en forma de "Y" permite derivar una línea de entrada hacia dos líneas de salida del mismo diámetro, manteniendo una trayectoria de flujo eficiente y minimizando las turbulencias internas en comparación con las uniones en "T" tradicionales.

2. Materiales de Construcción

- **Cuerpo:** Polímero técnico (PBT) de alta resistencia en color negro.
- **Anillos de Liberación:** Resina acetálica (POM) en color azul para identificación de medidas métricas.
- **Sistema de Sujeción:** Garra interna de acero inoxidable para un agarre firme del tubo.
- **Sellos:** Juntas tóricas de Nitrilo (NBR) de alta estanqueidad.

3. Especificaciones Operativas

- **Fluido:** Aire comprimido y vacío.
- **Presión Máxima:** 1.0 MPa (10.2 kgf/cm²).
- **Rango de Temperatura:** 0 a 60 °C.
- **Mangueras Compatibles:** Poliuretano (PU), Nylon (PA), Polietileno (PE).

4. Tabla de Dimensiones Críticas

PY

Y型三通

Union Y



型号 MODEL	D	B	F	C	X	d
PY04	4	35.9	14.2	15.3	9.9	3.3
PY06	6	38.5	15	16.7	11.8	3.2
PY08	8	43.4	19.7	19.1	13.8	3.3
PY10	10	49	20.5	21.2	16.8	4.3
PY12	12	55.6	22.8	24.4	19.8	4.2
PY16	16	61	22.8	25	27	5.1

5. Ventajas y Diseño

- **Distribución Simétrica:** La geometría de la serie permite que el flujo de aire se divida de manera equitativa entre las dos salidas.
- **Punto de Anclaje:** Incorpora un orificio central (**d**) para fijar el racor a paneles o soportes de maquinaria mediante tornillos, evitando vibraciones en las líneas.
- **Compacidad:** El diámetro exterior del cuerpo (**X**) está optimizado para instalaciones densas.

6. Recomendaciones Técnicas

- **Inserción del Tubo:** Es fundamental empujar el tubo hasta alcanzar la profundidad **C** para asegurar que atraviese el O-ring de sellado.
- **Estabilidad Mecánica:** Se recomienda utilizar el orificio de montaje (**d**) cuando se utilicen mangueras largas que puedan ejercer peso o palanca sobre la unión.
- **Corte del Tubo:** Use herramientas de corte especializadas para garantizar un ángulo de 90°, protegiendo la integridad de las garras de acero internas.