

## 🔌 GUÍA RÁPIDA: SERIE PY (UNIÓN EN Y)

### 1. Selección y Preparación

Antes de realizar la conexión, valide los parámetros técnicos básicos según la tabla de dimensiones:

- **Identificación del Tubo (D):** Verifique que el diámetro de las tres mangueras coincida con el modelo seleccionado (ej. PY08 para tres tubos de 8 mm).
- **Espacio de Distribución (B y F):** Asegúrese de contar con el espacio necesario para la longitud total (B) y la apertura de las bifurcaciones (F).
- **Corte del Tubo:** Realice cortes limpios y exactamente a 90°. Un corte irregular dañará los sellos internos y provocará fugas en cualquiera de los tres puertos.

**PY**

Y型三通

Union Y



型号 MODEL	D	B	F	C	X	d
PY04	4	35.9	14.2	15.3	9.9	3.3
PY06	6	38.5	15	16.7	11.8	3.2
PY08	8	43.4	19.7	19.1	13.8	3.3
PY10	10	49	20.5	21.2	16.8	4.3
PY12	12	55.6	22.8	24.4	19.8	4.2
PY16	16	61	22.8	25	27	5.1

### 2. Instalación en 3 Pasos

1. **Conexión de Suministro:** Empuje la manguera de alimentación firmemente en la base de la "Y" hasta alcanzar la profundidad de inserción **C** (desde 15.3 mm hasta 25 mm según el modelo).
2. **Bifurcación:** Inserte las dos mangueras de salida en los puertos superiores siguiendo el mismo procedimiento.
3. **Fijación Estructural:** Utilice el orificio central **d** (de 3.2 mm a 5.1 mm) para asegurar el racor a un soporte fijo, evitando que el peso de los tubos genere tensiones mecánicas.

[Imagen de una unión neumática tipo Y (Union Y) mostrando el cuerpo simétrico, los tres puertos de conexión rápida y el orificio de montaje central]

### 3. Plan de Mantenimiento (A-B-C)

- **A (Alineación):** Mantenga los tubos lo más rectos posible al salir del racor para evitar que la tensión lateral deforme los O-rings internos.
  - **B (Balance de Flujo):** Para un rendimiento óptimo, intente que las dos mangueras de salida tengan longitudes similares, asegurando una presión equilibrada en ambos actuadores.
  - **C (Control de Estanqueidad):** Verifique periódicamente que no haya fugas en la unión central, especialmente si el racor no está atornillado y queda suspendido.
- 

### 4. ¿Cuándo Reemplazar? (Criterios de Seguridad)

Sustituya la unión **PY** si detecta:

- **Fugas Persistentes:** Escape de aire en cualquiera de los tres puntos de inserción.
  - **Desgaste de Material:** Grietas o decoloración en el polímero (X) debido a fatiga por presión o exposición ambiental.
  - **Falla del Anillo:** Si el anillo de liberación azul no regresa a su posición tras desconectar un tubo.
- 

### 5. Advertencias Críticas ⚠

- **Despresurización:** Nunca manipule ni desconecte las mangueras mientras el sistema tenga presión activa.
- **Límites Operativos:** No exceda la presión máxima de 1.0 MPa ni el rango de temperatura de 0-60°C.
- **Montaje Correcto:** Utilice tornillos que ajusten al diámetro **d** sin forzar el orificio para no fracturar el cuerpo de polímero.