

MANUAL DE USUARIO: SERIE PV (UNIÓN EN CODO)

Modelos: PV04 a PV16 (Conector de unión en L para tubo)

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La serie **PV** consiste en racores de unión en codo (90°) diseñados para conectar dos tramos de manguera neumática del mismo diámetro en esquinas o cambios de dirección. Es una solución robusta que incluye un orificio de montaje central para fijar la unión a una superficie sólida si es necesario.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Utilice los datos de la tabla para asegurar la compatibilidad con su instalación:

- **D (mm):** Diámetro exterior del tubo compatible (4 mm a 16 mm).
- **E (mm):** Extensión desde el centro hasta el extremo del conector (17.9 mm a 32.5 mm).
- **C (mm):** Profundidad de inserción requerida para el tubo (15.3 mm a 25 mm).
- **d (mm):** Diámetro del orificio de montaje central (3.2 mm a 5.1 mm).
- **X (mm):** Diámetro exterior de los puertos de conexión.

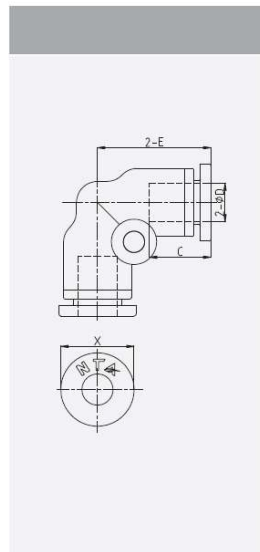
PV

L型二通

Union Elbow



型号 MODEL	D	E	d	C	X
PV04	4	17.9	3.3	15.3	9.9
PV06	6	20.1	3.2	16.7	11.8
PV08	8	23.5	3.3	19.1	13.8
PV10	10	26.8	4.3	21.2	16.8
PV12	12	30.8	4.3	24.4	19.8
PV16	16	32.5	5.1	25	27



3. GUÍA DE INSTALACIÓN PASO A PASO

Paso 1: Preparación y Corte

1. **Corte a 90°:** Corte la manguera de forma perpendicular. Un corte inclinado impedirá que el tubo asiente correctamente en el fondo de la cámara de sellado.

2. **Limpieza:** Verifique que el extremo del tubo no tenga rebabas ni deformaciones.

Paso 2: Conexión y Fijación

1. **Inserción:** Empuje la manguera en el puerto hasta que sienta que atraviesa el anillo de agarre y llega a la profundidad **C** indicada.
2. **Fijación (Opcional):** Si la aplicación tiene vibraciones, utilice el orificio central **d** para atornillar el racor a un panel o soporte.
3. **Segunda Línea:** Conecte el segundo tramo de manguera en el puerto perpendicular.

Paso 3: Desconexión

1. **Despresurizar:** Vacíe el aire del sistema por seguridad.
2. **Liberación:** Presione el anillo azul firmemente.
3. **Extracción:** Retire el tubo mientras mantiene la presión en el anillo.

4. MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD ⚠

- **Tensión de Radio:** No fuerce el tubo para que gire de forma inmediata al salir del racor; mantenga una sección recta igual a la profundidad **C** para evitar fugas.
- **Inspección de Fugas:** Debido a su forma en L, las tensiones mecánicas pueden afectar el sellado; revise periódicamente la unión si el sistema está en movimiento.
- **Profundidad de Inserción:** Asegúrese de que el tubo esté insertado completamente. Si no alcanza la medida **C**, el aire escapará por el O-ring.
- **Límites:** Respete el rango de presión (1.0 MPa) y temperatura (0-60°C) para proteger la estructura de polímero PBT.