

MANUAL DE USUARIO: SERIE PY (UNIÓN EN Y)

Modelos: PY04 a PY16 (Conector de unión triple en Y para tubo)

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La serie **PY** consiste en racores de unión en "Y" diseñados para bifurcar una línea de aire principal en dos salidas del mismo diámetro. Es una solución eficiente para distribuir presión de manera simétrica hacia dos actuadores o herramientas diferentes desde una sola fuente.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consulte la tabla para asegurar la correcta integración en su sistema:

- **D (mm):** Diámetro exterior de los tres tubos compatibles (4 mm a 16 mm).
- **B (mm):** Longitud total del cuerpo desde la base hasta el extremo de las bifurcaciones.
- **F (mm):** Distancia desde el centro del orificio de montaje hasta los extremos de salida.
- **C (mm):** Profundidad de inserción requerida para que el tubo alcance el sello interno (15.3 mm a 25 mm).
- **d (mm):** Diámetro del orificio central para montaje estable (3.2 mm a 5.1 mm).

PY

Y型三通

Union Y



型号 MODEL	D	B	F	C	X	d
PY04	4	35.9	14.2	15.3	9.9	3.3
PY06	6	38.5	15	16.7	11.8	3.2
PY08	8	43.4	19.7	19.1	13.8	3.3
PY10	10	49	20.5	21.2	16.8	4.3
PY12	12	55.6	22.8	24.4	19.8	4.2
PY16	16	61	22.8	25	27	5.1

El diagrama técnico muestra un conector PY con las siguientes dimensiones etiquetadas: D (diámetro exterior), B (longitud total), F (distancia desde el centro del orificio de montaje hasta los extremos de salida), C (profundidad de inserción), X (distancia desde el centro del orificio de montaje hasta el extremo de las bifurcaciones) y d (diámetro del orificio central). Se muestran una vista lateral y una vista superior.

3. GUÍA DE INSTALACIÓN PASO A PASO

Paso 1: Preparación de las Mangueras

1. **Corte de Precisión:** Utilice un cortador de tubos para asegurar un corte limpio a 90°.
2. **Igualdad de Longitud:** Para una distribución de presión equilibrada, se recomienda que los dos tubos de salida tengan la misma longitud.

Paso 2: Conexión y Montaje

1. **Línea Principal:** Inserte el tubo de suministro en la base de la "Y" hasta alcanzar la profundidad **C**.
2. **Bifurcaciones:** Inserte los dos tubos de salida en la parte superior.
3. **Fijación:** Utilice el orificio central **d** para atornillar la unión a la placa base de la máquina, evitando que el peso de las mangueras mueva el racor.

Paso 3: Verificación

1. Tire ligeramente de cada tubo para asegurar que las garras internas de acero inoxidable han mordido correctamente el material.

4. MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD ⚠

- **Distribución de Carga:** Evite que los tubos tiren hacia los lados; la serie PY está diseñada para que el flujo y la tensión mecánica se distribuyan de forma axial.
- **Limpieza:** Mantenga el área de las bifurcaciones libre de virutas metálicas o polvo, ya que podrían acumularse en el ángulo interno de la "Y".
- **Profundidad Crítica:** El fallo en alcanzar la profundidad **C** es la causa principal de caídas de presión en sistemas con múltiples salidas.
- **Límites:** Respete la presión máxima de **1.0 MPa** y el rango de temperatura de **0-60°C** comunes para esta tecnología de polímeros.