

## 🔗 GUÍA RÁPIDA: TUBING DE POLIAMIDA (NYLON)

### 1. Identificación del Producto

Asegúrese de utilizar el diámetro correcto para sus conectores neumáticos:

- **PA6X4:** Diámetro Exterior **6 mm** / Interior **4 mm**. (Color estándar: Natural/Negro/Azul).
- **PA8X6:** Diámetro Exterior **8 mm** / Interior **6 mm**. (Color estándar: Natural/Negro/Azul).

### 2. Preparación del Corte (Punto Crítico)

Para evitar fugas en conectores rápidos (push-in), el corte debe ser perfecto:

1. Utilice una **guillotina o cortador de manguera** especializado.
2. El corte debe ser estrictamente a **90° (perpendicular)**.
3. Evite usar tijeras o navajas manuales, ya que deforman el tubo o dejan rebabas que dañan los sellos internos del conector.

### 3. Instalación en Conectores Rápidos

1. Empuje el tubing firmemente dentro del conector hasta sentir el **segundo tope** (donde el tubo atraviesa el empaque O-ring).
2. Tire ligeramente del tubo hacia afuera para verificar que las pinzas del conector lo han sujetado correctamente.
3. **Radio de Giro:** No exceda el radio de curvatura mínimo (30mm para PA6 y 45mm para PA8). Si el tubo se dobla (estrangula), el flujo de aire se verá restringido.

### 4. Parámetros de Seguridad

- **Presión Máxima:** No exceda los **27 bar** para el PA6X4 o **19 bar** para el PA8X6 a temperatura ambiente.
- **Temperatura:** Si el sistema opera cerca de los **100°C**, la presión de trabajo debe reducirse significativamente (consultar tabla de degradación por temperatura).
- **Compatibilidad:** No utilizar con fluidos ácidos fuertes o agentes oxidantes sin consultar compatibilidad química.

### 5. Almacenamiento y Cuidado

- **Rayos UV:** Si el tubing estará expuesto al sol, se recomienda utilizar el color **Negro**, ya que contiene aditivos que protegen la poliamida de la degradación ultravioleta.
- **Humedad:** Mantenga los rollos en un lugar seco. Aunque el Nylon es resistente, la absorción excesiva de humedad a largo plazo puede alterar ligeramente sus dimensiones.

---

**¿Sabías que...?** El tubing PA (Nylon) es mucho más rígido que el PU (Poliuretano). Si necesitas una manguera que sea muy flexible para robots o partes móviles, te recomendaría cambiar a la serie **PU**.