

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Batería Alcalina de Alta Densidad — Línea EVOLTA 9V (6LR61EGL/1B)

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La batería **Panasonic 6LR61EGL/1B** pertenece a la línea premium alcalina *Evolta*. Diseñada para proporcionar un voltaje de 9 voltios de alto rendimiento, estabilidad y prolongada vida útil en equipos de consumo constante y dispositivos críticos de seguridad. El sufijo "/1B" identifica su presentación comercial en empaque tipo blíster individual (1 unidad).

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marca / Fabricante	Panasonic Corporation
Línea Comercial	EVOLTA
Código de Modelo	6LR61EGL/1B (Blíster con 1 pieza)
Designación de Tamaño	9V / 6LR61 / 6F22 / 1604A / PP3 / Batería de Bloque
Tecnología Química	Alcalina (Dióxido de Manganeso / Hidróxido de Potasio)
Voltaje Nominal	9.0 V
Voltaje de Corte Mínimo	4.8 V - 5.4 V
Estructura Interna	Bloque de 6 celdas alcalinas individuales conectadas en serie
Peso Neto Unitario	46.0 g (aprox.)

4. CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temp. de Operación	-20°C a +45°C
Temp. de Almacenamiento	+10°C a +25°C
Humedad Relativa	10% a 75% (Sin condensación)

3. DIMENSIONES FÍSICAS (ESTÁNDAR IEC)

Forma	Prismática / Rectangular
Altura Total	48.5 mm max.
Largo	26.5 mm max.
Ancho	17.5 mm max.
Terminales	Broche de presión (+/-)

5. APLICACIONES RECOMENDADAS

Ideal para dispositivos que requieran alta seguridad, confiabilidad y suministro de 9V de larga duración:

- **Seguridad y Protección:** Detectores de humo, alarmas contra incendios y sistemas de seguridad residenciales o comerciales.
- **Audio e Instrumentación Musical:** Micrófonos inalámbricos, pedales de efectos para guitarra, afinadores y preamplificadores.
- **Equipos de Medición Comercial/Industrial:** Multímetros digitales, comprobadores de cableado, termómetros infrarrojos y medidores de distancia láser.
- **Dispositivos Médicos y Portátiles:** Estimuladores TENS, oxímetros y equipos médicos de prueba.

6. CARACTERÍSTICAS DESTACADAS Y SOSTENIBILIDAD

- **Tecnología Evolta de Alta Densidad:** Máxima eficiencia química para proporcionar energía continua y estable durante periodos extensos.
- **Protección Antiderrames (Anti-Leak Protection):** Encapsulado hermético multicapa que minimiza riesgos de fuga de electrolito, garantizando la integridad de los equipos.
- **Compromiso Medioambiental:** Libre de metales pesados añadidos como Mercurio (Hg), Cadmio (Cd) y Plomo (Pb). Conforme a los estándares internacionales **IEC 60086** y normativa RoHS.
- **Larga Conservación en Almacén:** Diseñada para mantener su capacidad de voltaje durante varios años de almacenamiento en condiciones recomendadas.

Precauciones de Seguridad: No recargar, no lanzar al fuego, no desmontar ni conectar las terminales en cortocircuito. Asegurar la orientación correcta de polaridad (+/-) al conectar el broche.

Documento generado con fines técnicos e informativos. Las especificaciones están sujetas a variaciones de fabricación sin previo aviso.