

AP5030H

Sistema de inspección de seguridad de rayos X con energía dual y vista única

El sistema de inspección de seguridad por rayos X AP-5030-H se utiliza para crear imágenes de artículos en bolsas o paquetes para resolver mejor problemas como la falta de inspección causada por la baja concentración de inspectores y el estrés excesivo para la inspección de seguridad durante los períodos pico. El producto es aplicable a escenarios de aplicación como aeropuertos, aduanas, ferrocarriles, metro, prisiones, oficinas gubernamentales, edificios comerciales, hoteles, embajadas, deportes, eventos culturales, etc. Es aplicable para la inspección de seguridad de carteras, paquetes, artículos exprés, entregas a mano, equipaje y bultos de pequeño tamaño.



- **Clasificación de materiales:** se utiliza tecnología avanzada de discriminación de materiales para reconocer el número equivalente del objeto de prueba y asignar diferentes colores (3 o 6 colores).
- **Indicador sonoro y visual:** advierte claramente a los operadores cuando se detectan artículos prohibidos.
- **Almacenamiento de datos:** admite el almacenamiento y revisión de videos, imágenes e información de alarmas localmente del sistema de inspección de seguridad.

▪ Especificaciones

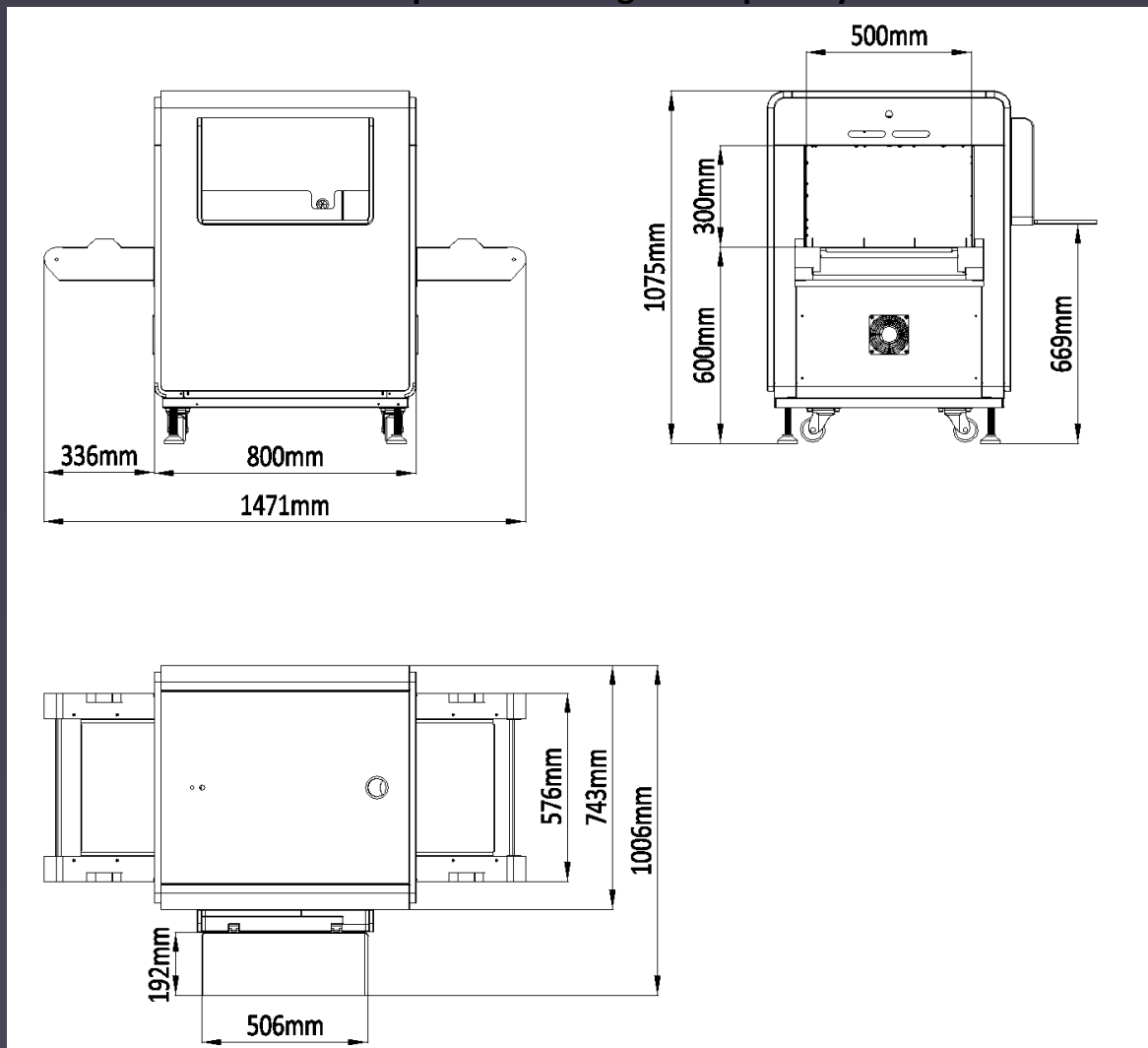
▪ Tamaño	
Tamaño del Túnel	500 mm(W) × 300 mm(H)
Dimensiones	1483 mm(L) × 730 mm(W) × 1100 mm(H)
▪ Rendimiento	
Resolución ^[1]	38 AWG estándar, 40 AWG típica
Penetración ^[1] (Steel)	32 mm estándar, 36 mm típica
▪ Generador de Rayos-X	
X-ray Generador	1
Ánodo Voltaje / Corriente	140 kV / 1.0 mA (Adjustable)
Enfriamiento / Ciclo de trabajo	Refrigeración por aceite / Continua
Orientación	Orientación hacia arriba
▪ Radiación	
Tasa de dosis externa ^[2]	< 1.0 μSv/h (100mm lejos de la superficie del dispositivo)
Seguridad	Estándar de ASA / ISO1600
▪ Transportador	
Altura	600 mm
Velocidad	0.2 m/s
Carga	100Kg
▪ Pantalla	
Tamaño de pantalla	21.5", Pantalla única
Resolución	1920 × 1080
▪ Funciones	
Método de inicio de sesión	Password
▪ Funciones del sistema	
Estándar	Hora/Fecha, recuento de equipaje, gestión de usuarios, gestión de registros, rayos X a tiempo, auto prueba de encendido, escaneo mejorado, gestión de información del sistema, diagnóstico integrado del sistema, modo de espera, alarma de materiales orgánicos, alarma de no penetración, detección de explosivos, etc.
▪ Funciones de proceso de imagen	
Mejora de imagen	Color / Blanco y negro (C/B&W), Decapado orgánico (ORG-), Decapado inorgánico (INORG-), Negativo, Alta / Baja penetración (H/L), Aumento de absortividad (ABS+), Disminución de absortividad (ABS-), Súper mejora (SEN), mejora de bordes (Edge) y mejora de materiales sospechosos (Z789), zoom de 64X y lupa de imagen de 3X, etc.
Clasificación de Materiales	Modo de 3 colores (predeterminado) Modo de 6 colores (opcional)
Recuperación de imágenes	recordar infinitamente
Capacidad de almacenamiento de imágenes	100,000 +
▪ Parámetros del dispositivo	
Consumo de energía	Max. 0.6 KW
Fuente de alimentación	AC 110V (-15% to +10%) , 50Hz/60Hz (±3Hz);
Nivel de ruido	60dB(A), 1000 mm lejos de la superficie del dispositivo
Temperatura/humedad de funcionamiento	5 °C to 40 °C / 10 % to 95 % (sin condensación)
Temperatura/humedad de almacenamiento	-20 °C to 60 °C / 0 % to 95 % (sin condensación)
Peso	Net: approx. 450 Kg

[1] Rendimiento declarado medido por la pieza de prueba estándar de imágenes.

[2] La tasa de fuga de rayos X alcanza el nivel de fondo del entorno natural y cumple con los requisitos de la USFDA.

■ Dimensiones

Sistema de inspección de seguridad por rayos X.



■ Mesa flotante

